



GRUPO TOYOTA

PLAN DE MANTENIMIENTO EURO V FS1ELVD (3348)

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO X 1000 Km.

| REVISIÓN EN MILES DE KILÓMETROS | 3 | 20 100 140 220 260 340 380 | 40 200 280 | 80 160 320 400 | 60 180 300 | 120 360 | 240 |
|---|----|--|------------------|-------------------|-------------------|-----------|------|
| REVISIÓN EN HORAS CONSIDERANDO 50 KM POR HORA | 60 | 400 2000 2800 4400 5200 6800 7600 | 800 4000 5600 | 1600 3200 6400 | 1200 3600 6000 | 2400 7200 | 4800 |

MOTOR

| | | | | | | | |
|-----------------------|--|---|---|---|---|---|---|
| Correas de ventilador | | I | I | I | I | I | I |
| Holgura de válvulas | | | | | R | R | R |

CHASIS

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Engrase del chasis | R | R | R | R | R | R | R |
| Regulación de frenos | R | R | R | R | R | R | R |
| Inspeccionar secador de aire (Revisar salida aceite) | | I | I | I | I | I | I |
| Líquido refrigerante (Leer Nota) | I | I | I | I | I | I | I |
| Líquido de embrague | I | I | I | I | I | I | I |
| Líquido de dirección hidráulica | C | I | I | I | I | C | C |
| Masa de ruedas (limpieza int. de tambores, retenes, engrase de rodamientos) | | | | | | R | R |
| Regulación de embrague y control desgaste disco embrague | | R | R | R | R | R | R |

LUBRICACIÓN

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Aceite caja de cambios (Filtro) | C | | I | I | I | C | C |
| Respirador de caja de cambios | I | I | I | I | I | I | I |
| Aceite de motor y filtro (Leer Nota) | C | C | C | C | C | C | C |
| Filtro aceite de diferencial | C | | | C | | | C |
| Aceite de diferencial | C | | C | C | | C | C |
| Filtro Aceite deposito hidráulico | I | | | | | C | C |
| Filtro de aire primario o, (según condición de trabajo cada 20.000) | I | C | C | C | C | C | C |
| Filtro de aire secundario o, (según condición de trabajo cada 80.000) | I | I | I | C | I | I | C |
| Filtros de combustible | | C | C | C | C | C | C |

SISTEMA ELÉCTRICO

| | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Funcionamiento de luces, bocina y instrumentos | I | I | I | I | I | I | I |
| Nivel líquido baterías | I | I | I | I | I | I | I |

C: Cambiar | R: Realizar | A: Ajustar | I: Inspeccionar, Corregir, limpiar o Cambiar

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Aceite de motor | Mobil Delvac 1300 Super 15W-40 |
| Aceite caja | Mobilube 1 SHC 75W90 |
| Aceite diferencial | Mobilube HD Plus 85W-140 |
| Aceite hidraulico | Mobil ATF D/M |
| Tipo de neumático | 295/80R 22.5 |
| Presión (PSI") | 128 |

El plan de mantenimiento se encuentra diseñado para unidades que trabajen en condiciones normales, Aquellas unidades que trabajen en caminos polvorientos, operación en vías de montaña. Las siguientes actividades deberán realizarse cada 10.000Km.

Nota:

Líquido refrigerante ORIGINAL HINO LLC cambio cada 3 años o 600.000 Km. Este plan de mantenimiento esta diseñado para utilizar solo aceite caja de cambios 1SHC 75W-90 Este plan de mantenimiento esta diseñado para utilizar solo aceite de motor Mobil Delvac 1300 Súper 15W-40

Aquellas unidades que SOLO trabajen en sectores faeneros (caminos polvorientos, operación en vías de montaña y conducción a baja velocidad). **Las siguientes actividades deberán realizarse cada 10.000 Km.**

A: Cambio aceite motor y filtro
B: Limpieza y cambio de filtro de aire
C: Cambio de filtro de petróleo
D: Regulación de embrague